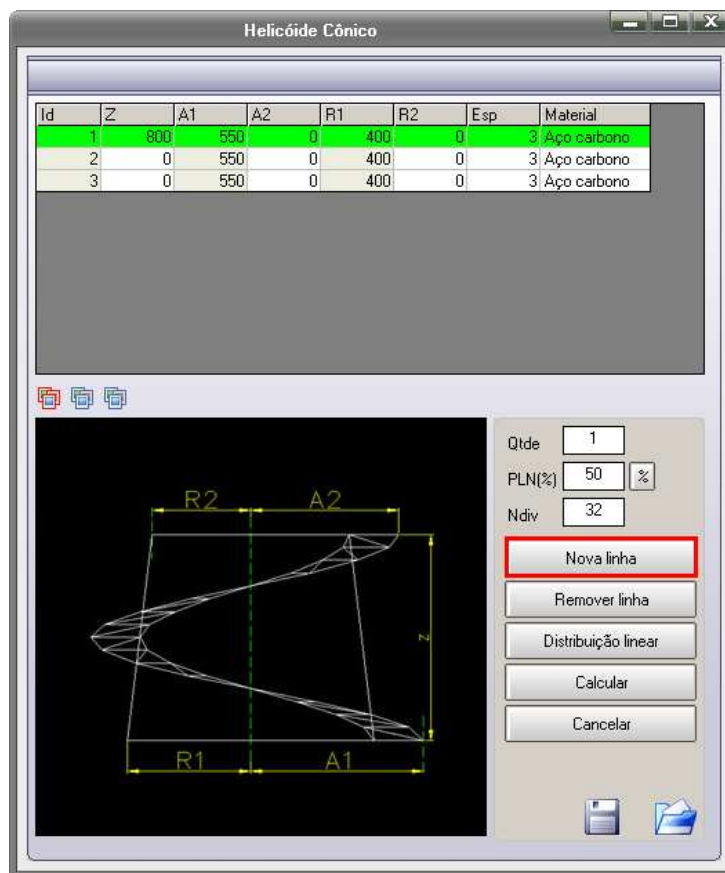


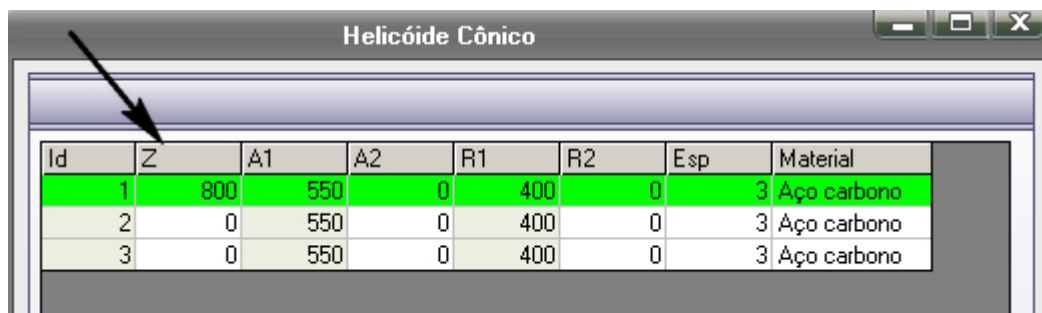
Procedimento para cálculo do Helicóide Cônico – 059 CALDsoft7.

O Helicóide Cônico é uma das figuras que possui a tela de entrada de dados diferenciada das demais no CALDsoft7. Esta figura não calcula a planificação da parte 'em branco' do modelo 3D, portanto o cone desta não é calculado.

1- Na tela de entrada de dados a variável 'Id' corresponde ao número de voltas que deseja para seu helicóide, para adicionar novas linhas clique em 'Nova linha'. Pode-se também remover as linhas clicando no botão 'Remover linha';



2- A variável 'Z' equivale à altura ou passo do helicóide em cada Id, ou seja, em cada uma das voltas pode-se determinar uma altura diferente;



3- As variáveis 'A1' e 'A2' correspondem ao raio de seu helicóide. Sendo este raio medido a partir do centro do cone conforme a tela de entrada de dados. Os valores de 'A1' e 'A2' sempre estarão relacionados, por este motivo deve-se sempre preencher a coluna 'A2' com o valor desejado para cada volta do helicóide. Na volta seguinte o valor de 'A1' será o valor de 'A2' na volta anterior, observe na imagem:

Id	Z	A1	A2	R1	R2	Esp	Material
1	500	800	500	500	400	3	Aço carbono
2	0	500	0	400	0	3	Aço carbono
3	0	900	0	400	0	3	Aço carbono
4	0	900	0	400	0	3	Aço carbono
5	0	900	0	400	0	3	Aço carbono
6	0	900	0	400	0	3	Aço carbono
7	300	900	100	400	0	3	Aço carbono

4- Os valores de 'R1' e 'R2' respectivamente referem-se aos raios do cone de base para seu helicóide. Sendo 'R1' o valor inicial e 'R2' o valor final. Assim como em 'A1' e 'A2' os valores de 'R1' e 'R2' estarão sempre relacionados sendo que na volta seguinte o valor de 'R1' será o valor de 'R2' na volta anterior.

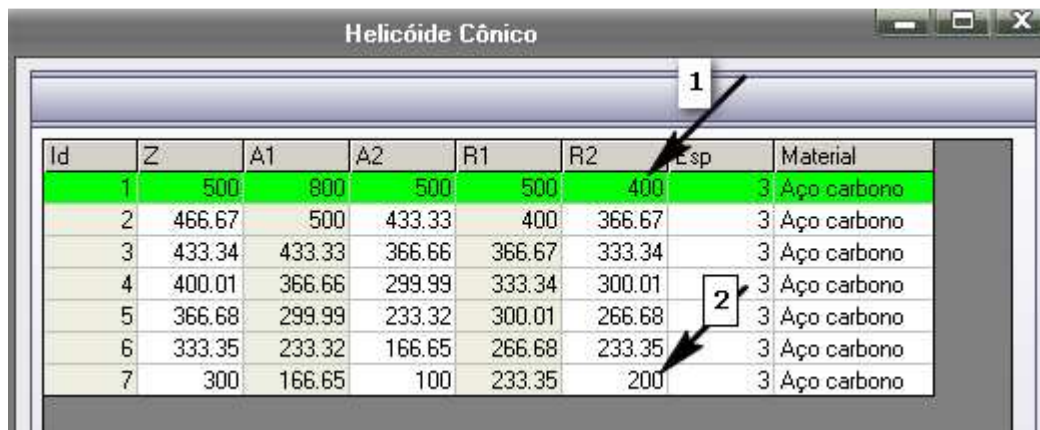
Id	Z	A1	A2	R1	R2	Esp	Material
1	500	800	500	500	400	3	Aço carbono
2	0	500	0	400	0	3	Aço carbono
3	0	900	0	400	0	3	Aço carbono
4	0	900	0	400	0	3	Aço carbono
5	0	900	0	400	0	3	Aço carbono
6	0	900	0	400	0	3	Aço carbono
7	300	900	100	400	0	3	Aço carbono

5- Já a distribuição linear é uma opção que se tem quando o usuário não possui todas as medidas de sua peça, por exemplo, se possui: quantidade de voltas, passo total (altura) e valores de raio inicial e final.

Id	Z	A1	A2	R1	R2	Esp	Material
1	500	800	500	500	400	3	Aço carbono
2	0	500	0	400	0	3	Aço carbono
3	0	0	0	0	0	3	Aço carbono
4	0	0	0	0	0	3	Aço carbono
5	0	0	0	0	0	3	Aço carbono
6	0	0	0	0	0	3	Aço carbono
7	300	0	100	0	200	3	Aço carbono

A distribuição neste caso pode ser efetuada nas células que estão com campos na cor 'branca', observe na imagem acima que 'A1' e 'R1' estão em outra tonalidade de cor visto que seus valores dependem de 'A2' e 'R2' respectivamente.

Deve-se então clicar em 'Distribuição linear' e seguir a orientação do software clicando na primeira célula desejada, ou seja, no campo onde está o primeiro valor e depois selecionar o campo onde está o último valor correspondente a variável em questão:



Id	Z	A1	A2	R1	R2	Esp	Material
1	500	800	500	500	400	3	Aço carbono
2	466.67	500	433.33	400	366.67	3	Aço carbono
3	433.34	433.33	366.66	366.67	333.34	3	Aço carbono
4	400.01	366.66	299.99	333.34	300.01	3	Aço carbono
5	366.68	299.99	233.32	300.01	266.68	3	Aço carbono
6	333.35	233.32	166.65	266.68	233.35	3	Aço carbono
7	300	166.65	100	233.35	200	3	Aço carbono

Caldsoft Comercial de Sistemas de Informática Ltda.

Rua João Marcatto, 13 – sala 202/203 – Centro

89251-670 – Jaraguá do Sul – SC – www.caldsoft.com.br